

A - POLIURETANICO

COATING



The Painted Metal Atelier

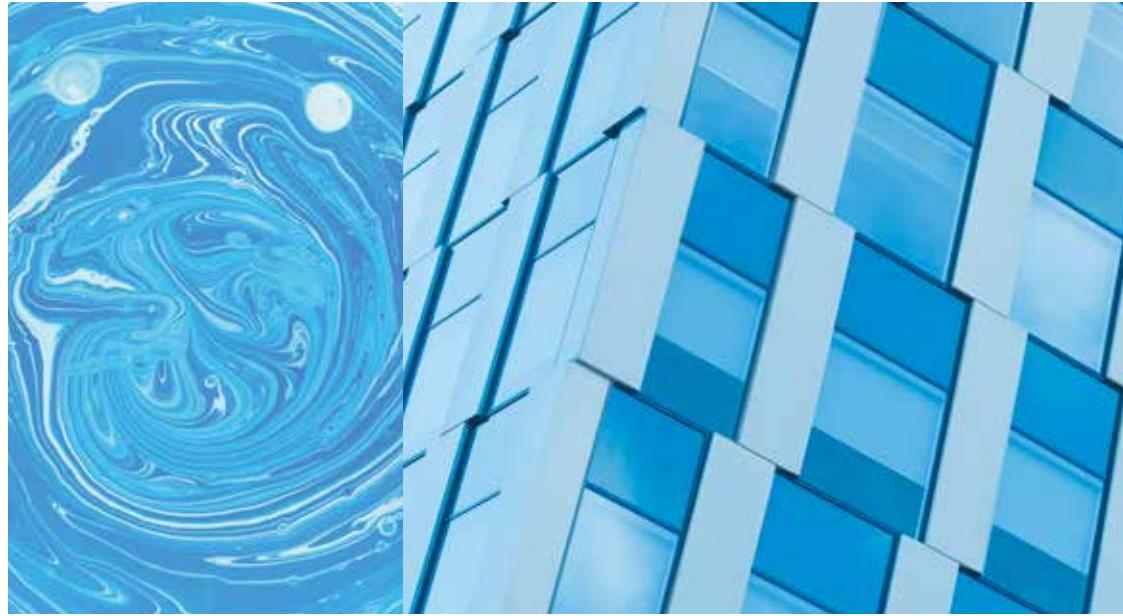
A-POLIURETANICO

La verniciatura **A-Poliuretanico** offre pellicole dalle stesse prestazioni di un **poliestere**, con una maggiore elasticità.

La gamma di brillantezza va dai lucidi agli opachi.

L'**edilizia** è il maggiore impiego dei prodotti poliuretanici.

- > **Supporto:** alluminio, acciai
- > **Utilizzi:** outdoor



TRATTAMENTO

2 sgrassaggi + passivazione
esente cromo

FACCIA SUPERIORE

PRIMER: 4 - 6 micron
TOP COAT:
poliammidico 18 - 22 micron

FACCIA INFERIORE

BACK COAT:
schiumabile 4 - 6 micron
oppure
BACK COAT:
in tinta 12 -14 micron
Vernice utilizzata: conforme
alla direttiva RoHS

Caratteristiche Tecniche

TEST	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Spessore	22 - 28	EN 13523-1 (ECCA T1)
Brillantezza	*	EN 13523-2 (ECCA T2)
Durezza matita	F - H	EN 13523-4 (ECCA T4)
Adesione su impatto	100%	EN 13523-5 (ECCA T5)
Adesione su imbutitura	100%	EN 13523-6 (ECCA T6)
T.B. Aderenza a 25° C	0T - 1T**	EN 13523-7 (ECCA T7)
T.B. Fessurazione a 25° C	0T - 2T**	EN 13523-7 (ECCA T7)
MEK	> 100	EN 13523-11 (ECCA T11)

* vedi tabella sottostante

** in funzione delle caratteristiche del supporto

CATEGORIA DI BRILLANTEZZA	INTERVALLO	VARIAZIONE AMMESSA
1 (opaca)	0 - 30	+/- 5 unità
2 (semi-opaca o semi-lucida)	31 - 70	+/- 7 unità
3 (lucida)	71 - 100	+/- 10 unità



Scopri le nostre applicazioni



Metalcoat

Sito produttivo

viale dei Mutilati e Invalidi del Lavoro, 263

63100 Ascoli Piceno

T +39 0736 249137

Sede commerciale

via Antonio Stoppani, 10/C

24121 Bergamo

T +39 035 246509

info@metalcoat.it

www.metalcoat.it



The Painted Metal Atelier